

Mini™ y Mini™-E Datos Técnicos

Datos Técnicos



Conforme a ANSI/UL 499
Certificación con CAN/CSA E335 -1 y E335-2-35



Probado y certificado por WQA NSF/ANSI 372 para
el cumplimiento de las regulaciones sin plomo.

ISO 9001
CERTIFICADO

Modelos mecánicos:	Mini™ 2-1 231045	Mini™ 2.5-1 232098	Mini™ 3-1 220816	Mini™ 3.5-1 232099	Mini™ 4-2 222039	Mini™ 6-2 220817
Modelos termostáticos:	Mini™-E 2-1 236011	Mini™-E 2.5-1 236135	Mini™-E 3-1 236010	Mini™-E 3.5-1 236136	Mini™-E 4-2 236009	Mini™-E 6-2 236008
Fase - 50/60 Hz	1					
Voltaje	120 V	120 V	120 V	120 V	240 V or 208 V	240 V or 208 V
Vatios	1.8 kW	2.4 kW	3.0 kW	3.5 kW	3.5 kW 2.6 kW	5.7 kW 4.3 kW
Amperaje	15 A	20 A	25 A	29 A	14.6 A 12.7 A	23.8 A 20.6 A
Interruptor auto. # requerido¹	15 A (UP)	20 A (UP)	25 A (UP)	30 A (UP)	15 A (BP)	25 A (BP)
Calibre de alambre² (cobre)	14 AWG	12 AWG	10 AWG	10 AWG	14 AWG	10 AWG
Min. flujo de agua para activar la unidad						
Unidades mecánicas	0.8 l/min / 0.21 GPM	1.5 l/min / 0.40 GPM	1.5 l/min / 0.40 GPM	1.5 l/min / 0.40 GPM	1.5 l/min / 0.40 GPM	2.9 l/min / 0.77 GPM
Unidades termostáticas	0.8 l/min / 0.21 GPM	TBD	0.30 GPM / 1.15 l/min	TBD	1.15 l/min / 0.30 GPM	1.15 l/min / 0.30 GPM
Rango de temperatura del agua	Unidades electrónicas son ajustables desde 86-122°F / 30-50°C					
Factor Energético (EF) (Mecánico / Termostático)	0.98 / 0.97 (UEF)	1.0 / TBD	0.99 / 0.99	0.99 / TBD	0.99 / 1.0	0.99 / 1.0
Peso	1.56 kg / 3.44 lb					
Dimensiones (Ancho x Alt. x Esp.)	165 mm / 6½ pulg. X 190 mm / 7½ pulg. X 82 mm / 3¼ pulg.					
Volumen de agua nominal	0.1 l / 0.026 gal					
Presión de trabajo	10 BAR / 150 psi					
Presión de prueba	20 BAR / 300 psi					
Conexiones de tubería³	Una manguera trenzada de acero inoxidable con un diámetro exterior del tubo de salida de 7,6 cm (3/8 pulg.)					

Modelo Mini™ 2-1 está limitado internamente a 1.2 l/min (0.32 GPM). Modelo Mini™-E 2-1 está limitado internamente a 1.5 l/min (0.40 gpm).

Modelos Mini™ 2-1, 2.5-1, 3-1 y Mini™-E 2-1, 3-1 se suministran con una presión de 1.9 l/min (0.5 gpm) compensar reductor de flujo / aireador que se debe instalar.

Modelos Mini™ 3.5-1, 4-2 y Mini™-E 4-2 se suministran con una presión de 2.5 l/min (0.66 gpm) compensar reductor de flujo / aireador que se debe instalar.

Modelos Mini™ 6-2 se suministran con una presión de 3.8 l/min (1.0 gpm) compensar reductor de flujo / aireador que se debe instalar.

Modelos Mini™-E 6-2 se suministran con dos presión de 1.9 l/min (0.5 gpm) compensar reductores de flujo / aireadores que se debe instalar. Sustituir el compensar reductor de flujo / aireador de 3.8 l/min (1.0 gpm) si sondeado a un lavabo.

¹ Esta es nuestra recomendación por sobre la protección actual de tamaño al 100% de la carga. Compruebe normativa local si es necesario.

Los calentadores sin tanque eléctricos son considerados una carga no continua.

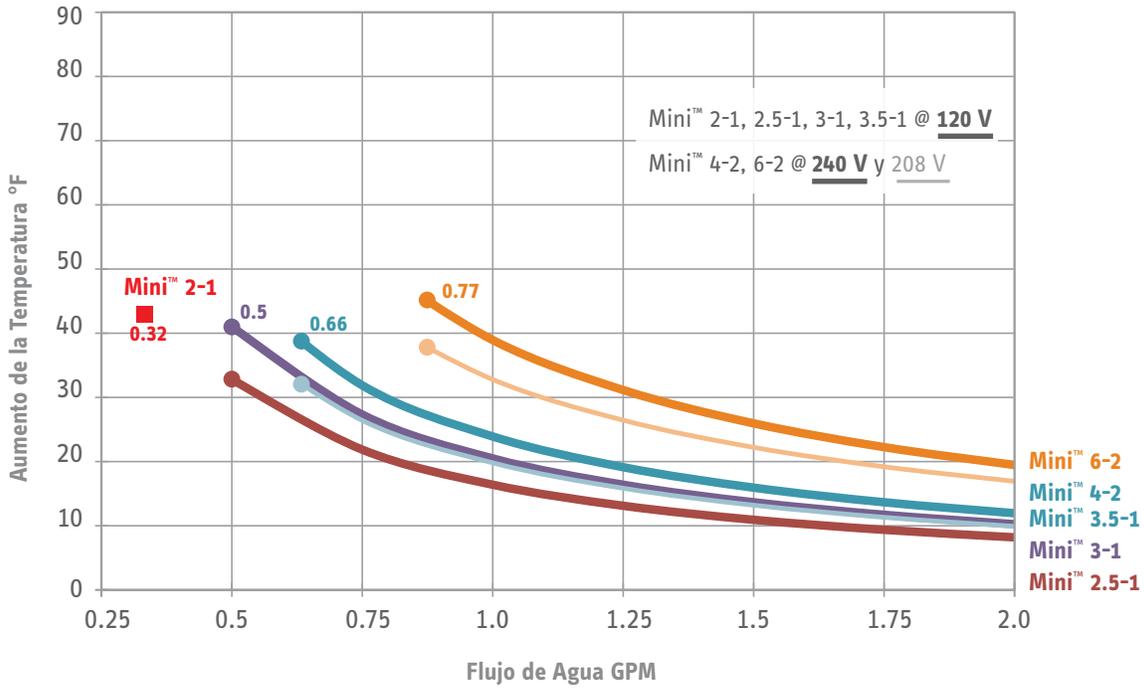
² Debe usarse cobre. Los conductores deben ser dimensionados para mantener una caída de tensión de menos del 3 % en situación de carga.

³ Unidades mecánicas están apropiados solo para ser alimentados con agua fría. Unidades termostáticas pueden aceptar agua de entrada de 41°C/105°F.

Más información ↓

Mini™ y Mini™-E Datos Técnicos

Aumento de la Temperatura vs. Flujo de Agua



Aumento de la Temperatura vs. Flujo de Agua a 208 V

